

# 水性自動車钣金補修用パテ

# ZERO PUTTY

# ゼロパテ

近年地球環境保全について、世界的規模で取り組まれています。その様ななか自動車業界においても、ようやく環境に優しい水性塗料の方向に変換の兆しが見られます。

弊社は、21世紀の課題として、いち早く地球環境に優しい水性補修用パテの開発に成功致しました。水性でありながらポリエステルと同等の耐水性、付着性を確保しています。勿論、日本はもとより世界で初めて実現した水性自動車钣金補修用パテです。

この水性自動車钣金補修用パテ「ゼロパテ」は、今までに無かった正に0（ゼロ）から生まれましたので「ゼロパテ」と命名致しました。



## ◆ 特徴 ◆

環境に優しくて、安全で安心  
研磨性が良く作業性がよい

短所 / ・乾燥が遅い。 ・若干の肉やせがある。

### <短所の解消方法>

薄付けで数回の重ね塗りにより乾燥時間を短縮し、肉やせを防げます。

## ◆ 用途 ◆

自動車钣金補修用  
PP・ウレタンバンパー

## ◆ 品種 ◆

薄付け用パテ…………… 1回塗り厚2mm

厚付け用パテ…………… 1回塗り厚5mm

## ◆ 荷姿 ◆

薄付け用パテ:4kg(ペール)1ケース4ペール入り

厚付け用パテ:4kg(ペール)1ケース4ペール入り



## 関西パテ化工株式会社

本社 〒579-8003 東大阪市日下町3丁目7-36  
大阪営業所 TEL(072)982-2131(代) FAX(072)982-2135  
東京支店 TEL(03)3850-3191(代) FAX(03)3850-3193  
北九州営業所 TEL(093)571-7156(代) FAX(093)571-7159

# 【パテ研磨可能時間】

- 1回目 0.4mm塗布50℃乾燥、20分間  
 2回目 0.4mm塗布50℃乾燥、20分間  
 3回目 0.4mm塗布50℃乾燥、20分間 ) 3回塗布1.2mm

**塗布後常温(25℃)にて放置、4時間後水研ぎ可能**

塗り厚が必要な場合は、回数を重ねて下さい。

- 1回目 0.4mm塗布25℃乾燥、2時間  
 2回目 0.4mm塗布25℃乾燥、2時間  
 3回目 0.4mm塗布25℃乾燥、2時間 ) 3回塗布1.2mm

**塗布後常温(25℃)にて放置、8時間後水研ぎ可能**

塗り厚が必要な場合は、回数を重ねて下さい。

## ●試験結果

		水性自動車補修用パテ	ポリエステルパテ
①	凹み部の状態 (5mm)	ワレ	○
		エンギレ	○
②	付着性	折り曲げ(90°)	△
		引張試験(N/cm <sup>2</sup> ) 剥離箇所	50 パテ層内破壊 100%
③	研磨性(水研ぎ)	○	○
④	塗装試験	仕上がり	○
		耐水	○
		耐水折り曲げ(90°)	△
		耐水ゴバン目	○
⑤	40℃温水×10時間	○	○
	60℃温水×2時間	○	○